

**Региональный чемпионат «Абилимпикс» Ленинградской области 2023**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**  
**по компетенции**  
**«ШВЕЯ»**



**Ленинградская область 2023**

## **Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### **1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор швейного оборудования".

### 1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

### 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей;</p>	<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;</p> <p>- уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую</p>

<p>выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.</p>	<p>последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки ; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.  ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.  ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
---	--	---

## 2. Конкурсное задание.

### 2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

#### Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами, отложными манжетами и воротником, переходящего во втачную планку.

#### Студенты/специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с втачными рукавами и воротником стояче-отложным с открытыми бортами.

### 2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширенная к низу. Горловина расширена и углублена. Рукава короткие, цельнокроенные, с притачной двойной отложной манжетой. На переде втачная планка, переходящая в воротник-стойку. Перед с боковыми накладными карманами. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа и горловине проходит отделочная строчка.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</b>			

<p><b>Студент</b></p>	<p><b>Модуль.</b> <b>Изготовление женской блузы.</b> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.</p>	<p>3 часа</p>	<p>Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена. На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед. Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами. На переде широкая втачная планка. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный, с цельнокроеными отложными манжетами. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа изделия, по кокетки и по линии втачной планки проходит отделочная строчка.</p>
-----------------------	--	---------------	--

**Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа**

<p><b>Специалист</b></p>	<p><b>Модуль.</b> <b>Изготовление женской блузы.</b> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.</p>	<p>3 часа</p>	<p>Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена. На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед. Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами. На переде широкая втачная планка. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный, с цельнокроеными отложными манжетами. Спинка длиннее переда. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа изделия, по кокетки и по линии втачной планки проходит отделочная строчка.</p>
--------------------------	--	---------------	--

**Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа**

### **2.3. Последовательность выполнения задания.**

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

#### **Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

### **Категория: школьники.**

Изготовление блузы: время выполнения задания 3 часа.

#### **Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ):</b>
<b>1. Обработка накладных карманов</b>		
1.1.	Продублировать припуск на подгибку верхнего среза	- с изнаночной стороны ткани
1.2	Обметать верхний срез накладного кармана на спецмашине	- с лицевой стороны ткани
1.3	Заутюжить верхний край кармана	- ширина подгибки 3,0 см
1.4	Обтачать боковую сторону детали накладного кармана на участке припуска на подгибку верхнего среза	- со стороны припуска - ширина шва 1,0 см
1.5	Вывернуть обтачанный участок детали накладного кармана на лицевую сторону, выправить угол	

1.6	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза детали накладного кармана, перегибая по рассечкам на изнаночную сторону	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов вподгибку с открытым срезом</i>
1.7	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали ( <i>по двум сторонам</i> )
<b>2. Соединение деталей накладных карманов с деталью переда</b>		
2.1	Наметить месторасположение накладных карманов	- на лицевой стороне переда
2.2	Настрочить детали накладных карманов на лицевые стороны переда по намеченным линиям. В конце карманов выполнить машинные закрепки	- ширина шва 0,1 – 0,2 см - длина закрепки 1,0 см
2.3	Приутюжить обработанный узел	- с изнаночной стороны переда
2.4	Проложить вспомогательную строчку вдоль бокового среза переда на участке детали накладного кармана	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
<b>3. Обработка плечевых швов</b>		
3.1	Стачать плечевые срезы блузы двойной машинной строчкой	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
<b>4. Обработка горловины ( обработка воротника-стойки переходящего во втачную планку )</b>		
4.1	Продублировать участок переда (месторасположения концов у планки)	
4.2	Заутюжить стойку переходящую в планку, перегибая вдоль пополам по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
4.3	Втачать стойку переходящую в планку в горловину изделия	- со стороны стойки и планок; - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
4.4	Проверить правильность притачивания планок	- строчки заканчиваются на одном уровне; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде



4.5	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1мм
4.6	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха	<i>(с лицевой стороны изделия справа на лево)</i>
4.7	Обметать припуски швов втачивания стойки и планки	- со стороны воротника и планки
4.8	Настрочить припуски шва втачивания стойки и планок	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5см
4.9	ВТО готового узла	
<b>5. Обработка боковых швов</b>		
5.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
5.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
5.3	Поставить закрепку на манжете вдоль бокового шва	- длина закрепки 0,7–1,0 см
5.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
<b>6. Обработка манжет</b>		
6.1	Стачать свободные концы манжеты, формируя кольцо, разутюжить шов	- ширина шва 1см <i>соединительный стачной шов с вразутюжку</i>
6.2	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль пополам по рассечкам изнаночной стороной внутрь	- со стороны нижней части манжет
6.3	Притачать манжеты к нижнему срезу рукава, с изнаночной стороны блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны блузы <i>соединительный стачной шов с взаутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания манжет к нижнему срезу рукава	- со стороны манжет
6.5	Настрочить припуск шва притачивания манжет на рукава	- ширина шва 0,1 – 0,2 см <i>соединительный настрочной шов с открытыми срезами</i>
6.6	Заутюжить манжеты на рукава с лицевой стороны изделия	- в сторону рукава - со стороны блузы
6.7	Поставить машинную закрепку нижней части манжеты вдоль бокового шва	- длина закрепки 0.7-1см
<b>7. Обработка низа изделия</b>		
7.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
7.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
7.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см

<b>8. Выполнить окончательную отделку блузы</b>		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить блузу от производственного мусора	
8.3	Выполнить ВТО готового изделия	
<b>9. Сдать готовую блузу для оценивания.</b>		

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.*

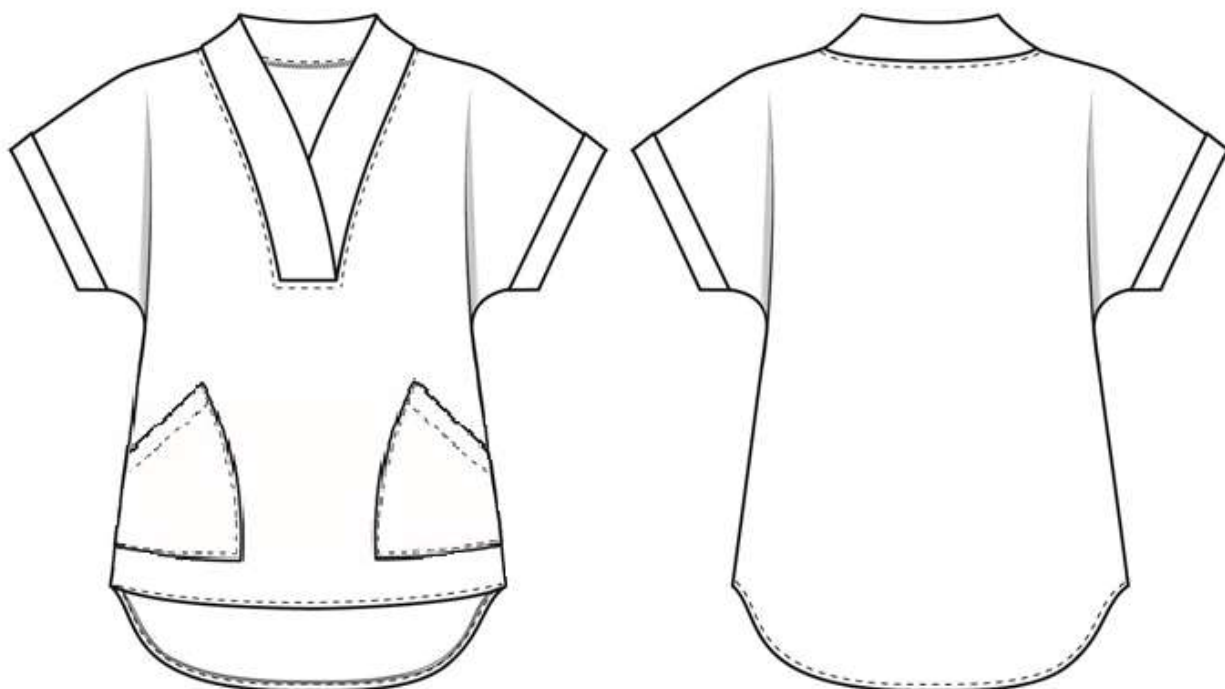


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Накладной карман	2 детали
4.	Манжета	2 детали
5.	Планка-воротник	1 деталь
6.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего среза кармана	2 детали

## Категория: студенты, специалисты.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 3 часа.

### Технологическая последовательность изготовления женской блузы (рисунок 2).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
<b>1. Проверить детали кроя блузы</b>		
<b>2. Соединение кокетки с передом и спинкой</b>		
2.1	Притачать кокетку к верхним срезам переда и спинки	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
2.2	Обметать припуски швов притачивания	- со стороны переда и спинки
2.3	Заутюжить припуски швов	- в сторону кокетки
2.4.	Проложить отделочную строчку по кокетки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1 см
<b>3. Обработка втачной планки</b>		
3.1	Продублировать нижнюю часть планки	
3.2	Заутюжить планку, перегнув вдоль детали по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
3.3	Продублировать участок переда (месторасположение конца планки)	- с изнаночной стороны переда
3.4	Притачать верхние срезы планок к детали переда	- со стороны планок; - ширина шва 1,0 см
3.4	Проверить правильность притачивания планок	- строчки заканчиваются на одном уровне; - строчки параллельны; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде
3.5	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1 мм
3.6	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха ( <i>с лицевой стороны изделия справа на лево</i> )	
3.7	Обметать срезы внутренних планок	
3.8	Приутюжить готовый узел <i>Заутюжить припуски притачивания верхних планок в сторону изделия</i>	

<b>4. Обработка воротника</b>		
4.1	Продублировать верхний воротник	
4.2	Обтачать концы воротника	- со стороны нижнего воротника - ширина шва 0,5 см
4.3	Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы	- высечь припуски в углах воротника
4.4	Приутюжить воротник	- со стороны нижнего воротника

<b>5. Соединение воротника с горловиной изделия.</b>		
5.1	Втачать воротник в горловину, совмещая рассечки на воротнике с серединой спинки и плечевыми швами; совмещая концы воротника с рассечками на горловине переда	- со стороны воротника - ширина шва 0,7 см <i>соединительный стачной шов</i>
5.2	Обтачать уступ лацкана и оставшийся участок горловины, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы	- со стороны внутренней планки - ширина шва 0,7 см <i>шов втачивания воротника в горловину</i>
5.3	Вывернуть уступ лацкана на лицевую сторону, выправить углы	
5.4	Обметать припуски шва втачивания воротника	
5.5	Проложить отделочную строчку по линии втачивания планки, закрепляя обметочные срезы внутренней планки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5 см
5.6	Настрочить припуски шва втачивания воротника по изделию, на участке кокетки	- с лицевой стороны кокетки;
5.7	Закрепить срез внутренней планки к припуску шва притачивания кокетки к переду машиной строчкой	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1 см
5.8	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
<b>6. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия</b>		
6.1	Втачать рукава в открытую пройму изделия (строчка двойная)	- со стороны рукава - ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать припуски шва втачивания	- со стороны пройм изделия
6.3	Заутюжить припуски шва втачивания	- в сторону рукава
<b>7. Обработка боковых швов изделия и рукавов</b>		

7.1	Стачать боковые срезы блузы, одновременно стачивая срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски боковых швов, одновременно обметывая припуски шва рукавов	- со стороны переда
7.3	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
7.4	Приутюжить швы в готовом виде	- с изнаночной и лицевой стороны блузы
<b>8. Обработка низа рукава с цельнокроеными замкнутыми манжетами</b>		
8.1	Наметить линию низа рукавов	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.2	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов, перегибая по намеченным линиям	- с изнаночной стороны рукавов
8.3	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	-с изнаночной стороны рукавов -ширина внутреннего припуска 0,5–0,7 см -ширина внешнего припуска 6,0см -ширина шва 0,1–0,2 см <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
8.4	Приутюжить низ рукавов	- с изнаночной стороны рукавов
8.5	Наметить ширину отложных манжет по низу рукавов	-с изнаночной стороны рукавов, ширина манжеты 4 см -на рукавной колодке
8.6	Вывернуть рукава на лицевую сторону	
8.7	Заутюжить манжеты в сторону рукава	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.8	Поставить закрепки на манжетах, совмещая швы стачивания	-с изнаночной стороны рукавов -длина закрепки 1,0 см
<b>9. Обработка низа изделия</b>		
9.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
9.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см

9.3	Застрочить низ блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см <i>краевой шов вподгибку с обметанным срезом</i>
<b>10. Выполнить окончательную отделку изделия</b>		
10.1	Проверить качество готового изделия	
10.2	Очистить блузу от производственного мусора	
10.3	Отутюжить готовую блузу	
<b>11. Готовую блузу одеть на манекен.</b>		

*Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.*

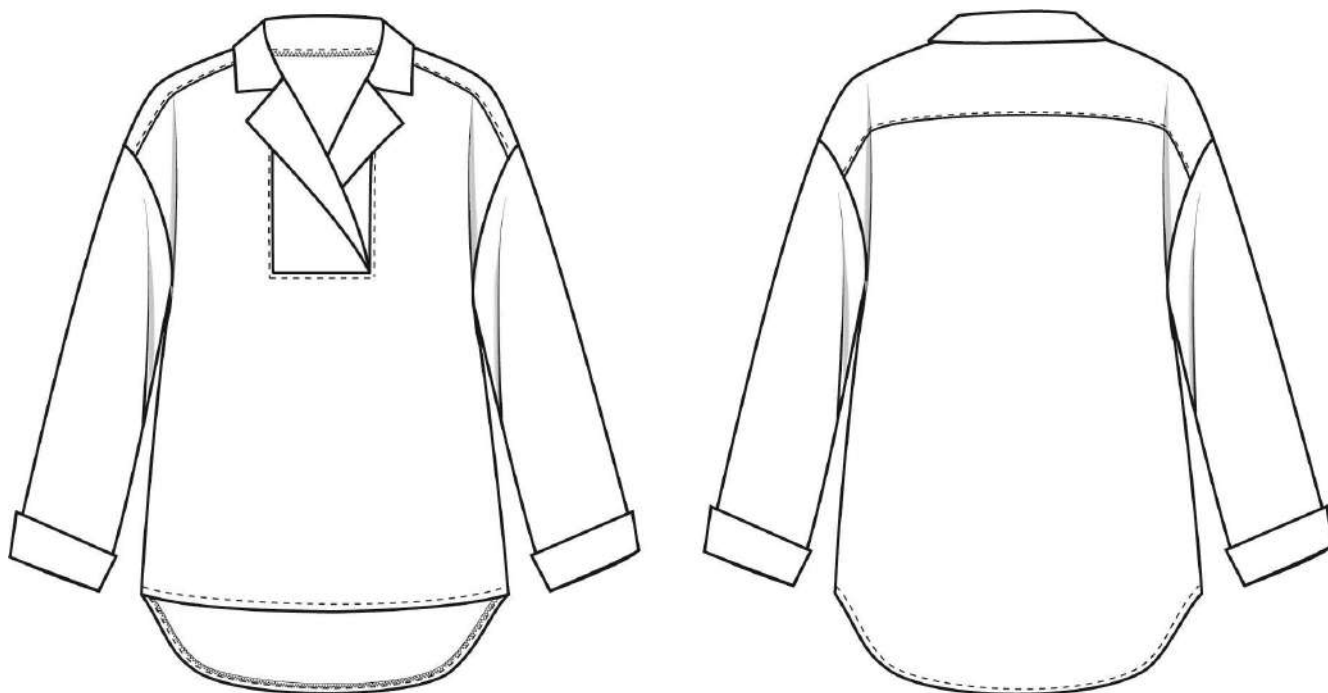


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

## Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Кокетка	1 деталь
4	Планка	2 детали
5.	Рукав	2 детали
6.	Воротник (цельнокроеный с нижним воротником)	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего воротника	1 деталь
8.	Прокладочная деталь планки	1 деталь
9.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь

### 2.4. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

**В категории «Школьники»** возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов; -изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

**В категории «Студенты» и «Специалисты»**, возможно изменение:

- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов; -уменьшить количество усложняющих элементов.

## 2.5. Критерии оценки выполнения задания

### Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория участников: «Студенты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория участников: «Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория: школьники. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рациональная организация рабочего места для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО.	5	5	-



2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	4	4	-
3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
4.	соблюдение правил безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины);	4	4	-
5.	соблюдение правил безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Качество обработки горловины: - отсутствие перекосов воротника; - расположение запаха воротника соответствует рисунку - одинаковая ширина воротника по всей длине и соответствует заданной - симметричность углов втачивания планки - отсутствие защипов, заминов по линии притачивания воротника и в углах планки - качество отделочной строчки	10	10	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-

8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов) - при обработке боковых швов;	4	4	-
9.	Соблюдение технических условий при выполнении операций при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки).	4	4	-
10.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	7	7	-
11.	Качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки);	6	6	-
12.	Качество обработки накладных карманов: - симметричность карманов; - одинаковая длина входа в карманы; - качество настрачивания карманов на изделие, ширина шва равна 0,1-0,2см, длина закрепки 1,0см; - качество дублирования подгибки верхнего среза, (карманы не растянуты); - качество отделочной строчки по верхнему краю карманов; - качество выполнения ВТО узла.	10	10	-

13.	<p>Качество обработки краевых швов:  одинаковая ширина подгибки низа блузы и соответствует заданной;  совмещение швов по боковым швам; шов ровный, без разрывов, ширина шва соответствует заданной.  отсутствие перекосов  качество выполнения ВТО швов.</p>	8	8	-
14.	<p>Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой:  -одинаковая длина и ширина манжет, соответствует заданной;  - качество притачивания манжет по низу рукавов;  - качество выполнения шва настрачивания;  - качество машинной закрепки по манжетам;  - качество выполнения ВТО узла.</p>	10	10	-
15.	Соблюдение 30% изменений	5	5	-
16.	<p>Качество выполнения ВТО:  - отсутствие пролегания швов;  отсутствие лас и опалов;  отсутствие складок, заминов;  качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)</p>	5	5	-
17	<p>Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</p>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>0</b>

## Категория: студенты/специалисты. Изготовление женской блузы.


Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных Машинных; - ВТО.	5	5	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы	4	4	-
	4.	соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)	4	4	-
	5.	соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
	6.	Соблюдение 30% изменений	5	5	-
	7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
	8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): при обработке боковых швов; при соединении кокетки переда и спинкой; при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки).	10	10	-



9.	<p>Качество обработки внутренних швов:  качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков);  качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); качество ВТО швов.</p>	5	5	-
10.	<p>Качество обработки краевых швов:  одинаковая ширина подгибки низа изделия и низа рукавов;  совмещение швов по боковым.</p>	6	6	-
11.	<p>Качество отделочных строчек:  - по линии притачивания кокеток ;  - по линии притачивания планки; -  по линии низа изделия .</p>	5	5	-
12.	<p>Качество обработки втачной планки:  - качество дублирования; -  качество притачивания и закрепление концов планки; -  качество выполнение рассечек в углах планки.</p>	6	6	-
13.	<p>Качество обработки воротника:  - качество дублирование воротника;  - качество обтачивания концов воротника;  - качество выполнения ВТО;</p>	5	5	-
14.	<p>Качество соединения воротника с горловиной изделия:  ровнота и симметричность участков горловины изделия;  качество обтачивания уступов;  качество втачивания воротника;  симметричность воротника по участкам горловины;  качество отделочной строчки по линии втачивания планки и воротника;  качество выполнения ВТО узла.</p>	8	8	-

15.	<p>Качество обработка среза низа рукавов с цельнокроеными манжетами</p> <p>ширина манжеты соответствует заданным параметрам;</p> <p>манжеты симметричны</p> <p>отсутствие перекосов манжет; -</p> <p>качество притачивания манжеты по низу рукава.</p>	5	5	-
16.	<p>Качество швов втачивания рукавов</p> <p>правильное положение отвеса рукавов;</p> <p>ровнота и симметричность участков пройм;</p> <p>отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов);</p>	8	8	-
17.	<p>Товарный вид изделия: -</p> <p>отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</p>	5	5	-
18.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <p>отсутствие пролегания швов;</p> <p>отсутствие лас и опалов;</p> <p>отсутствие складок, заминов -</p> <p>качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</p>	5	5	-
<b>Итого:</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	<b>-</b>



### 3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.




#### 3.1. Категория участников «школьники».


ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необх кол-во
1	Швейная машина		<p>Тип машины: механическая.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной закрепки: наличие.</p> <p>Рычаг обратного хода: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Потребляемая мощность: 32Вт.</p> <p>Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Позиционирования иглы верхнее/нижнее (программируемое)</p>	шт.	1

2	Краеобметочная машина Оверлок		<p>Тип машины: оверлок.  Материал корпуса: пластик.  Длина стежка, максимальная: 5 мм.  Количество нитей в швах: 3 или 4  Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.  Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Регулировка ширины обреза ткани: наличие.  Ширина обрезки: до 7,3 мм.  Отключение ножа: наличие.  Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.  Конвертер верхнего петлителя: опционально. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.  Дифференциальная подача ткани: наличие.  Блокировка двигателя: наличие.  Потребляемая мощность 105Вт  <a href="https://aurora.ru/catalog/goods/Overlok-Aurora-700D/18/">https://aurora.ru/catalog/goods/Overlok-Aurora-700D/18/</a></p>	шт.	1
3	Гладильная		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для утюга (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  <a href="https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</a></p>	шт.	1



4	Утюг		<p>Утюг электрический.          Мощность 1800-2200Вт          Керамическая подошва: наличие          Функция автоматического отключения:          наличие          Паровой удар 120 г/мин          Наличие терморегулятора          Световой индикатор нагрева          Резервуар для воды 250 мл          Функция вертикального отпаривания:          наличие.          Длина шнура 170 см</p>	шт	1
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан          *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.          Основа: эластичный полимерный материал.          В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.          Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.          Съёмный чехол для хранения: наличие.          Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.          Цвет: бежевый.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.          Высота: 22 см. (с колесами).          Ширина: 38 см.          Длина хромированной трубы: 100 см.          Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	шт.	1
6	<p>Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)          *(см. примечание)</p>		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.          Количество светодиодов: 6.          Штепсельная вилка.          Возможность крепления на столе.          Распределительная коробка на ножке.          Регулируемая ножка светильника.          Мощность: 4 Вт.          Напряжение: 220 В.          Поставляется в сборе.</p>	шт.	1

7	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 4 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Игольница	шт.	1
			Меловой белый карандаш	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
8.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		<a href="https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
9.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400х600х750	шт.	2
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необ кол-во
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)		<a href="https://welltex.ru/tkansorocecn-aa-smesovaa-5545160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkansorocecn-aa-smesovaa-5545160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	2
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6

3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteprosivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteprosivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html</a>	м	1
5	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 <a href="https://www.elfort.ru/needlesforhousehold-machines/organiglyuniversalnye-5-90blister.htm">https://www.elfort.ru/needlesforhousehold-machines/organiglyuniversalnye-5-90blister.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---


Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник и пользуется постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

**РАС КОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovydeliteli/nabortekestovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovydeliteli/nabortekestovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-">https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-</a>	шт	1

5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114</a>	шт.	1
---	-------------	---	---	-----	---


**КОМНАТА УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20



2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://apteчки.ru/medicine/schoolnaya">http://apteчки.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

*Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*


### 3.2. Категория участников «студенты».




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необх колво
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA New Brand JUKI Juki International		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-голова JIN L1D-MA</li> <li>- стол для швейной машины</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.</p> <p><b>Панель управления:</b> Встроенная панель управления. Основные функции панели управления: положением иглы; управление функцией обрезки нити; управление скоростью шитья управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</p> <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины</p> <p>Макс. скорость шитья: 5000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DVx1 (#9-#18).</p> <p>Потребляемая мощность: 520Вт.</p> <p><a href="#">JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</a></p>	шт.	1




2	Промышленный оверлок JIN M1-424NS <b>New Brand JUKI</b> <b>Juki International</b>		<p><b>В комплекте:</b>          -голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой серводвигатель. Тип стежка: цепной.</p> <p>Автоматический подъем лапки: нет.</p> <p>Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.</p> <p>Тип смазки: автоматическая.</p> <p>Макс. скорость шитья: 6500 ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.</p> <p>Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2.</p> <p>Ширина обметки, мм: 4.</p> <p>Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0</p> <p>Тип иглы: DCx27 (№ 11)</p> <p>Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2.</p> <p><u><a href="#">JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</a></u></p>	шт.	1
---	--	---	---	-----	---

3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности: 1200x450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.  Нагрев гладильной платформы  Режим всасывания и выдувания  Встроенная розетка  Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</a></p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра  Емкость резервуара для воды: 1,5литра  Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Индикатор отсутствия воды в бойлере  Индикатор готовности пара  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором.  Напряжение: 220 В.  Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг.  <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1



5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p> <p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u> <u>Материал:</u> металл.</p> <p>Цвет: черный</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monicarazmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	шт.	1
---	--	---	--	-----	---

6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажнотепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chaykarukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chaykarukav-uzkii.htm</a>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2

9	ПРҮМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает	шт.	1
			долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. <a href="https://www.1sew.ru/instrument_y-dlja-rukodelija/prym-lekaloportnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument_y-dlja-rukodelija/prym-lekaloportnovskoe-611499.htm</a>		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть: Распарыватель не менее 1 шт. Портновские ножницы 22 см Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками). Нитевдеватель Меловой белый карандаш со щёткой Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм Напёрсток Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		<a href="https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2

12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400х600х750	шт.	2
-----	--------------------------	---	---	-----	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА**

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измер-я	Необх кол-во
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая	Ткань однотонная ,	<a href="https://welltex.ru/tkansorocescna-a-smesovaa-5545-">https://welltex.ru/tkansorocescna-a-smesovaa-5545-</a>	м	2,5

	(поверхностная плотность 160гр/м2)	сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>		
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteprosivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteprosivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html</a>	м	1
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm</a>	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---




**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
<p>Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.</p>					

**ОБОРУДОВАНИЕ ЗА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измер-я	Необх кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovydelitej/nabortekestovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovydelitej/nabortekestovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1

4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-lenty">https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-lenty</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114</a>	шт.	1

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измер-я	Кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/10
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schk_olnaya">http://aptechki.ru/medicine/schk_olnaya</a>	шт.	1



*Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*


### 3.3. Категория участников «специалисты».



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое колво
1	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-голова DDL9000CSMSNBAK154; - выносной блок управления SC950AN;</li> <li>- стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.).</li> </ul> <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p><b>Размер платформы:</b> 517x178 мм.</p> <p><b>Вылет рукавной платформы:</b> 303 мм.</p> <p><b>Тип смазки:</b> закрытого типа. Точечная смазка.</p> <p>Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели).</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт),</p> <p><b>Контрольный блок:</b> Выносной блок SC950AN (крепиться к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS.</p> <p><b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.</p>	шт.	1




			<p><b>Панель управления:</b>  Встроенная панель управления.  Основные функции панели управления:  управление положением иглы;  управление функцией обрезки нити;  управление скоростью шитья  управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);  управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); - режим вывода счетчика нити шпульки;  режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле;  режим вывода затрат времени;  режим вывода средней скорости выполнения стежка.  Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки.  Активное давление прижимной лапки.  Функция активного прижима игольной нити.  Намотчик шпули: встроенный в голову машины  Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.  Макс. длина стежка: 5 мм.  Ход игловодителя: 30,7 мм.  Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.  Высота зубчатой рейки: 0,8мм.  Игла: DVx1 (#9-#18).  Потребляемая мощность:520 Вт.  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</a></p>		
--	--	--	--	--	--






2	Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q1 3DD10		<p><b>В комплекте:</b></p> <p>- голова          MO6814SBE634HG44Q143DD          10 со встроенным          двигателем и блоком          управления. -стол для          оверлока (по стандартам ЕС)          CCU/МО (105x54 см.).          Краеобметочный          четырехниточный оверлок.          Для легких и средних          материалов.</p> <p><b>Тип привода:</b> прямой          серводвигатель. Тип стежка:          цепной.</p> <p>Тип продвижения: нижний          дифференциальный          транспортер.</p> <p>Тип смазки: автоматическая.          Макс. скорость шитья: 7 000          ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.          Количество нитей: 4.          Количество игл: 2. Расстояние          между иглами 2мм          Ширина обметки, мм: 4.          Высота подъема прижимной          лапки, мм: 5,5          Тип иглы: DCx27 (№ 11)</p>	шт.	1
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная          гладильная доска.          Размер гладильной пов-сти:          1200x450мм.          Высота гладильной          поверхности: 760-1000 мм.          Нагрев гладильной платформы          Режим всасывания и          выдувания воздуха: наличие.          Встроенная розетка: наличие.          Мощность: 350 Вт.          Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironingboards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</a></p>	шт.	1

4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере</p> <p>Индикатор готовности пара:</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
---	--	---	--	-----	---

5	Манекен Monica(р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией.</p> <p>Цвет: бежевый.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p>В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом.</p> <p>Высота: 22 см. (с колесами).</p> <p>Ширина: 38 см.</p> <p>Длина хромированной трубы: 100 см.</p> <p>Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	шт.	1
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажнотепловой обработки изделий.</p> <p>Материал: бук</p> <p>Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия</p> <p>Длина: 610 мм. Ширина: 110x90мм.</p> <p>Высота: 185 мм.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/portnovski-e-kolodki/kolodka-chaykarukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovski e-kolodki/kolodka-chaykarukav-uzkii.htm</a></p>	шт.	1


7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovski-e-kolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovski-e-kolodki/kolodka-chaykautyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРҮМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - ПРҮМ. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. <a href="https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekaloportnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekaloportnovskoe-611499.htm</a>	шт.	1

10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
11.	Стул для швеи		<a href="https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift">https://www.xn-c1adjhgsahkeidea0m.xn-p1ai/products/164275981stul_dlya_shvei_gaz_lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необх кол-во
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная , сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkansorocecnaa-smesovaa-5545160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkansorocecnaa-smesovaa-5545160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	2,5
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6

3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гютерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гютерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteproshivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin45gm2-niteproshivnoj-cvbelyj-90sm-up-5pm-danellif4yp45-599056.html</a>	м	1
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm</a>	набор	1

6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennyeiglyorgan.htm</a>	набор	1
---	------------------------------------	---	---	-------	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимых кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2


## РАС ЧОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache А4 черный	шт.	1
---	--------------------	---	--	-----	---

2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
---	--------------------------	---	---	-----	---





3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovyydeliteli/nabortekestovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashimarkery/tekstovyydeliteli/nabortekestovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5mm-4-tsveta-p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
---	------------------------	---	---	-----	---

4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-ivyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineykisantimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
---	---------------------	---	---	-----	---

5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyatornastolnyj-citizen-business-linecmb1001-bk-10-razryadnyjchernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-30114</a>	шт.	1
---	-------------	---	---	-----	---

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измер-я	кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20

2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya</a>	шт.	1

*Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

#### **4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.**

##### **4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.**

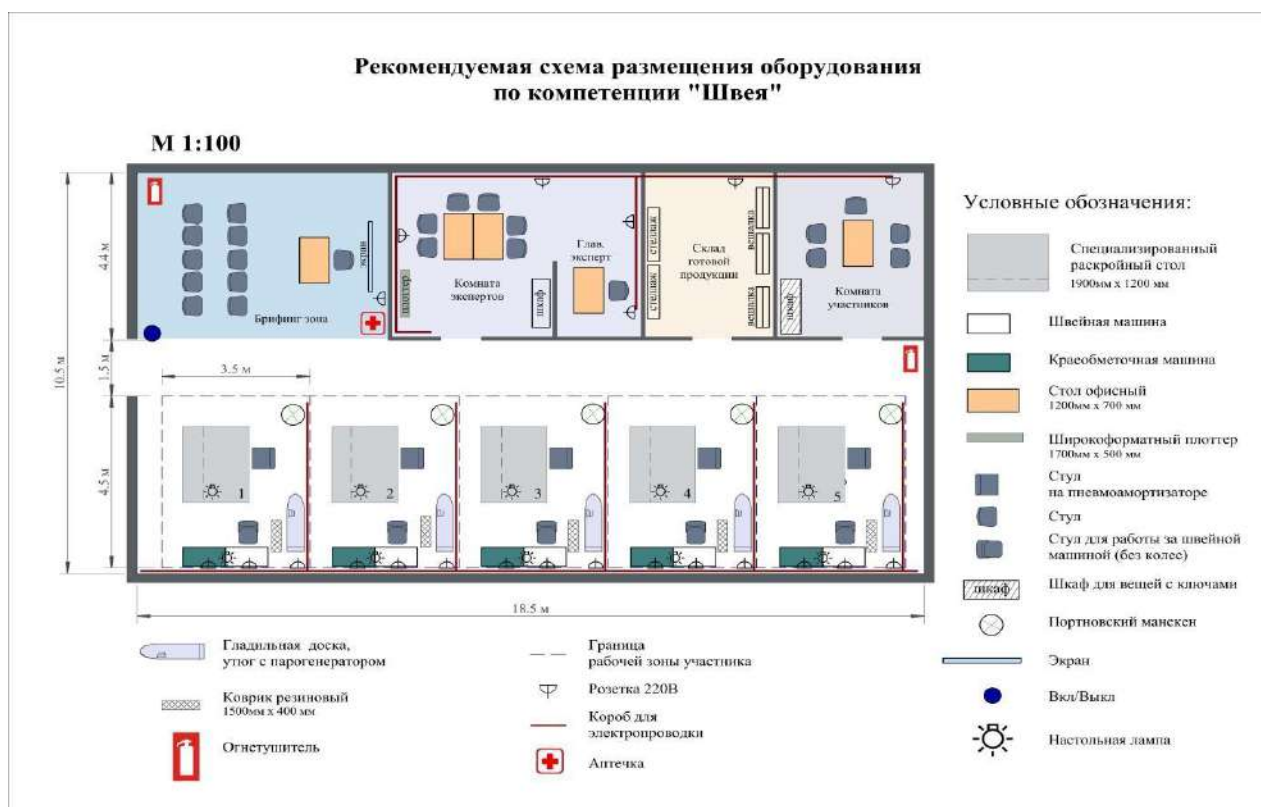
<b>Наименование нозологии</b>	<b>Площадь, м.кв.</b>	<b>Ширина прохода между рабочими местами, м.</b>	<b>Специализированное оборудование, количество.*</b>
<b>Рабочее место Участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик



<p><b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м<sup>2</sup> Площадь учебного стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств</p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м</p>	<p>Увеличители, лупы</p>
<p><b>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</b></p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м<sup>2</sup></p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>

<p><b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup>;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>
<p><b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup></p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше среднего статистического человека</p>

### 5. Схема застройки соревновательной площадки.



## **6. Требования охраны труда и техники безопасности.**

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;

- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

- охлаждать утюг водой;

- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

- вычистить машину;

- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.